

SER1200 MULTIBRUSH

Q-FIN
Quality Finishing Machines

ULTIMATIVE ALL-IN-ONE
MASCHINE



SER1200 Multibrush

**Entgraten, Kantenverrundung mit R2+,
richtungsloses Finish und geschliffene Finish
von Blechteilen bis zu 1200 mm Breite.**

Mit der SER1200 Multibrush von Q-Fin können Sie in einem Durchgang mehrere Arbeitsgänge an Blechteilen mit einer Breite bis zu 1200 mm durchführen. Entgraten, Kantenverrundung, Radius 2, Entfernung von Oxidschichten, geschliffenen Finish oder richtungsloses Finish. Das alles ist programmierbar für die automatisch einstellbaren Arbeitsstationen.



MEHRING
AG

Grossmattstrasse 24
CH 8964 Rudolfstetten

Tel. +41 56 633 80 53
E-Mail: info@mehring.ch
Internet: www.mehring.ch

SER1200 MULTIBRUSH

- Schnellste und vollständigste Entgratungs- und Finishmaschine
- Geeignet für richtungsloses Finish, geschliffenen Finish und Radius 2
- Einfach zu bedienender HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen
- Reproduzierbare Oberflächenqualität mit Fehlerbeseitigung
- Kombinationen von Arbeitsgängen programmierbar

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Aluminium
- ✓ Edelstahl
- ✓ Stahl



Q-FIN
Quality Finishing Machines



ERLÄUTERUNG

Die völlig neu entwickelte SER1200 Multibrush Entgrat- und Finishmaschine verfügt über 5 Arbeitsstationen und insgesamt 20 steuerbare Motoren. Der HMI-Touchscreen ist sehr intuitiv zu bedienen. Der Bildschirm ermöglicht die einfache Auswahl verschiedener Finishing-Programme. Dies gewährleistet eine hohe Reproduzierbarkeit der Produktqualität und verhindert Einstellfehler durch den Bediener. Alle Bearbeitungsstationen sind mit einer automatischen Höheneinstellung ausgestattet.

Die SER1200 Multibrush ist in verschiedenen Versionen erhältlich, wie die SBMS (5 Stationen) und die SBM (4 Stationen).

Die erste Station besteht aus einer Schleifeinheit. Das Schleifband dieser Einheit entfernt die Grate von der Produktoberfläche.

Die zweite und dritte Station besteht aus der sogenannten Bürsteneinheit, die mit 4 kreuzweise rotierenden, oszillierenden Tellerbürsten ausgestattet ist. Damit können Sie die scharfen Kanten des Produkts entfernen und die Kanten verrunden. Durch den Einsatz von Oxidbürsten eignet sich die Maschine auch zum Entfernen der Oxidschicht von Stahlprodukten.

Die vierte Station besteht aus einer Multibrush Bürsteneinheit. Diese verfügt über sechs Rundbürsten mit maximalen Schleifflächen. Mit dieser Station kann ein richtungsloses Finish auf die Oberfläche aufgetragen werden oder der Radius auf 2+ mm vergrößert werden.

Die fünfte Station (Standard bei der SBMS-Version) besteht aus einer zweiten Schleifeinheit. Diese ermöglicht die Verwendung eines feineren Schleifbandes oder eines Scotch-Brite-Bandes, um Ihr Produkt mit einem Linienfinish zu versehen.



TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit einstellbar	0,3 - 8 m ³ /min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetunterstützung
7,5 kW Schleifeinheit mit Frequenzregelung	2
2,2 kW Tellerbürstenmotor mit Frequenzregelung	4
7,5 kW Multibrushmotor mit Frequenzregelung	1
Minimum Werkstückabmessungen	80 x 80 mm
Maximale Werkstückbreite	1200 mm
Maximale Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 63 A, 32 kW
Abmessungen (L x B x H)	4105 x 2205 x 2320 mm
Gewicht	6.000 kg

MEHRING
AG

Grossmattstrasse 24
CH 8964 Rudolfstetten

Tel. +41 56 633 80 53
E-Mail: info@mehring.ch
Internet: www.mehring.ch