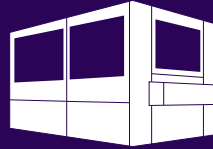



# SER1200 MULTIBRUSH



**Q-FIN**  
Quality Finishing Machines

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Allgemein	Einheit	SER1200 Multibrush (SBM)
Markierung		CE-zertifiziert Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	5.350 kg
Abmessungen L x B x H	mm	4105 x 2205 x 2320 mm
Arbeitshöhe	mm	950 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	80 x 80 mm
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B $\geq$ 5 x H)
Maximale Höhe Werkstück	mm	150 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	1200 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 8 m <sup>1</sup> /min
Bedienung		HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen Mehrsprachig, optional mit SmartLink
Optionale Absaugung		2x WES6000 Nassentstauber Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst
Anschluss der Absaugung	mm	Ø 300 mm
Vorgeschriebene Saugkapazität	m <sup>3</sup> /u	12.000 m <sup>3</sup> /u
Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit	m/s	19 m/s
Aggregaten		
Anzahl Arbeitsstationen		4 Aggregate: Schleifband / Tellerbürsten (4) / Multibrush (6) / Schleifband
Schleifbänder	mm	1230 mm Breite x 1900 mm Länge Schnellspanverschluss
Bürsten	mm	4 Stück Tellerbürste, Durchschnitt Ø 255 mm mit Quick Lock System 6 Stück Rundbürste, Durchschnitt Ø 350 mm x 600 mm Länge
Transportmittel		
Förderbandausführung	°C	Speziellen Reibungsausführung Gummi Hitzebeständig bis 120 °C
Förderbandsystem	kW	Mit Vakuumunterstützung (2,2 kW) oder Magnetsystem für Produktfixierung Vakuum (VAC) für Nichteisenmetall; Magnet (MAG) für Stahlteile
Maximale Förderbandbelastung	kg	300 kg
Reinigung Förderband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige
Komponenten		
Schleifeinheit	kW	<b>1. Station:</b> Motorleistung 7,5 kW Frequenz geregelter Schleifkopf mit Schleifwalze
Tellerbürsteneinheit	kW	<b>2. + 3. Station:</b> 4x Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm mit Quick Lock System 4x Frequenz geregelter 2,2 kW Motor Oszillierendes System, Querdrehend Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet
Multibrusheinheit	kW	<b>4. Station:</b> 6x Rundbürste Ø 350 x 600 mm Frequenz geregelter 7,5 kW Motor
ABS4		Automatisch Bürstehöhesystem am 4x Tellerbürste
AGS2		Automatisch Höhesystem am 2x Schleifband
Druckrollen		Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
Netzwerkverbindung		Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E
Elektrische Werte		
Voltage	V	400 V (3L+N+PE)
Frequentie	Hz	50 Hz
Stroomsterkte	A	32 A
Vermogen	kW	16 kW
Stekker	CEE	CEE 400 V / 32 A (5-aderig)