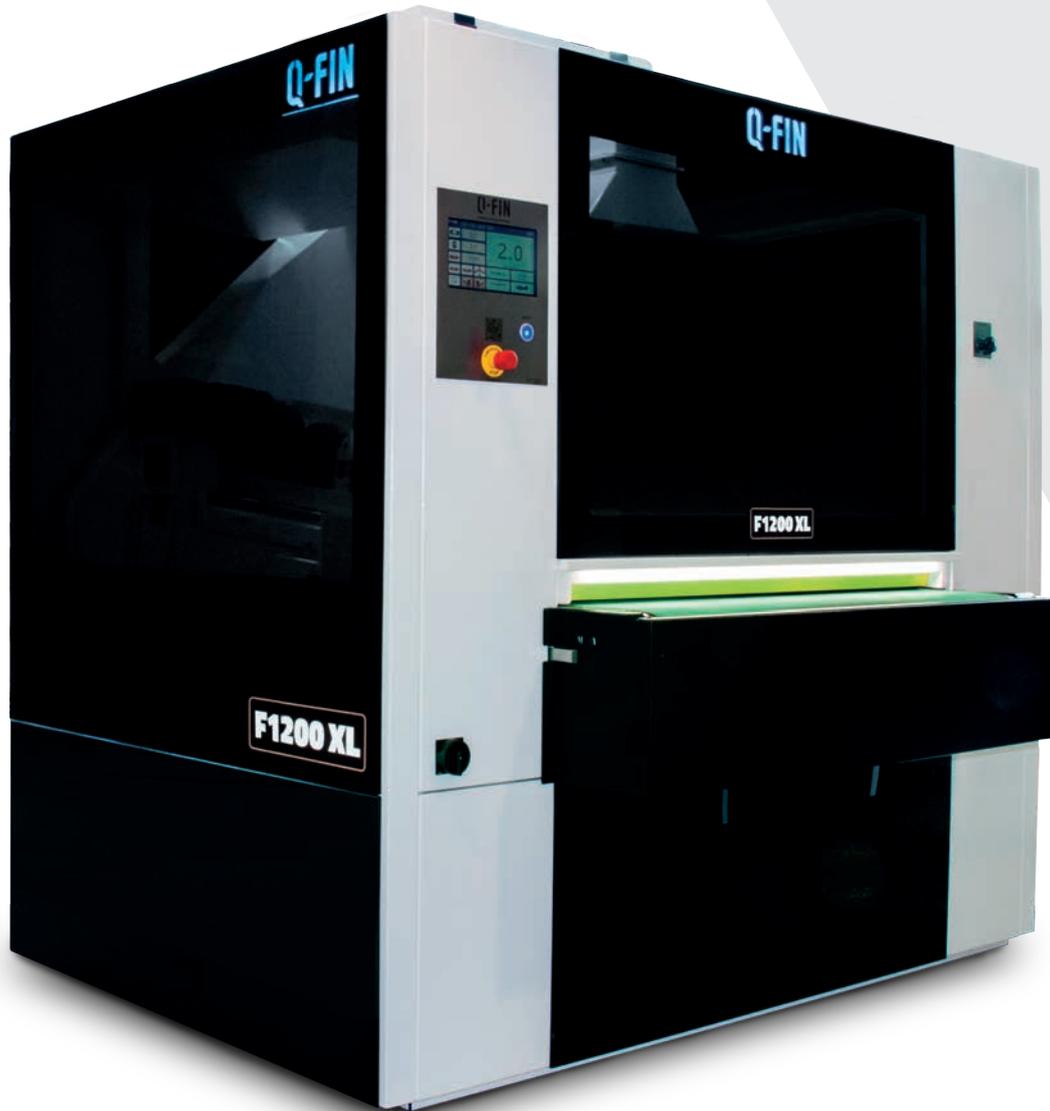


F1200 XL

ENTGRAT- UND FINISH-MASCHINE

Q-FIN

Quality Finishing Machines



F1200 XL

Entgraten, Kantenverrunden und Finishing von Blechteilen bis 1200 mm Breit.

Nach dem Entgraten und Verrunden der Kanten ist es bei bestimmten Produkten wünschenswert sie mit einem Finishschliff zu versehen oder mit einen Linienschliff zu veredeln. Die F1200 XL verfügt über 4 Bearbeitungsstationen, um ein hochwertiges Oberflächenfinish zu ermöglichen. Diese Maschine wird mit allen Optionen geliefert, einschließlich automatischer Höhenverstellung des Bürstmotoren und der Schleifbänder. Mit 4 Stationen auf 2,18 Metern ist diese Bearbeitungsmaschine besonders kompakt.





F1200 XL

- **Konstante und hohe Verarbeitungsqualität**
- **Bis 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen**
- **HMI-Touchscreen mit Programmen**
- **Kombination von Bearbeitungen in einem Durchgang**
- **Zwei Schleifaggregate zum Entgraten und Finishen**

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl

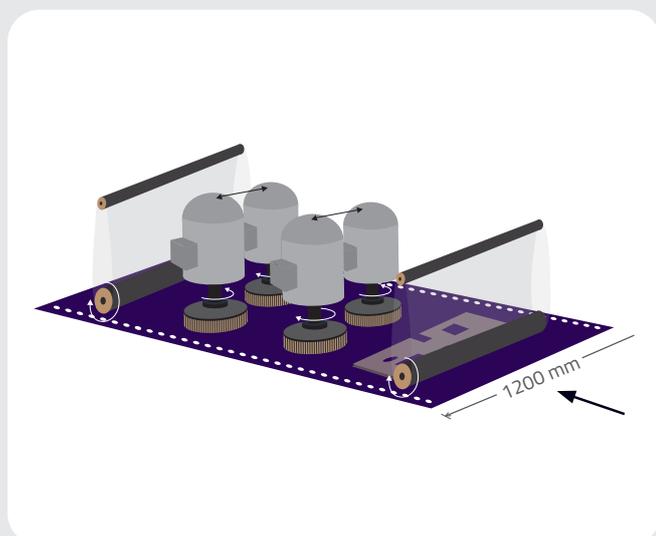
ERLÄUTERUNG

Besonders schnell entgraten, kantenverrunden und finishen mit dieser Maschine, die sich für Teile mit einer Breite von bis zu 1200mm eignet. Bestimmen Sie selbst das Finish und die Verrundung.

Die erste Station der F1200 besteht aus einem Schleifaggregat. Das Schleifband entfernt den Grat und/oder Brandmarken von der Oberfläche. Die Körnungsgröße des Schleifbands können Sie selbst bestimmen, u.a. abhängig von der Höhe und Härte des Grats. Haben Sie keinen Grat, dann kann das Schleifband motorisch hochgestellt werden.

Die zweite und dritte Station ist die sogenannte Bürsteinheit, ausgestattet mit 4 kreuzweise drehenden, oszillierenden Bürsten. Damit können Sie scharfe Kanten des Produkts brechen oder mit einem großen Radius versehen. Durch das Anbringen spezieller Bürsten auf der F1200 können Sie auch einfach die Oxidschicht von Stahlprodukten entfernen oder den Oberflächenrauwert verringern. Mehrere Bearbeitungen in einem Durchgang sind möglich.

Die vierte Station besteht aus einem zweiten Schleifaggregat. Mit dieser Station ist es möglich mit einem feineren Schleifband oder einem Scotch-Brite-Band Ihr Produkt mit einem Linienfinish zu versehen.



TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 8 m ¹ /min
Produktfixierung	Vakuum- oder Magnetsystem
7,5 kW Schleifaggregat mit Frequenzregelung	2
2,2 kW Bürstmotor mit Frequenzregelung	4
Min. Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	1200 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 63 A, 25 kW
Abmessungen (L x B x H)	2037 x 2180 x 2090 mm
Gewicht	3050 kg