

F250

Q-FIN
Quality Finishing Machines

**KOMPAKTES KRAFTPAKET
FÜR KLEINE BLECHTEILE**



F250

**Entdecken Sie die ultimative
Lösung zum Entgraten,
Verrunden und Finishen von
kleinen flachen Blechteilen
bis zu 250 mm Breite.**



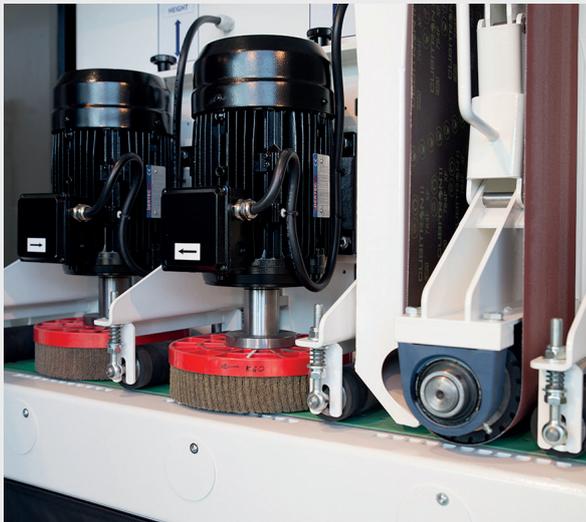
Steigern Sie Ihre Produktivität mit der F250, der kompakten Maschine, die Geschwindigkeit mit Vielseitigkeit kombiniert, um Ihren Produktionsprozess zu optimieren. Die F250 verfügt über eine Schleifeinheit gefolgt von 2 Kombibürsten. Das Schleifband entfernt Grate und/oder erzeugt das gewünschte Finish. Die Bürsten sorgen für die gewünschte Abrundung des Produkts und verleihen der Oberfläche ein gleichmäßiges Finish.

F250

- Speziell entworfen für kleine Blechteile
- Vollständig automatisch einstellbare Stationen
- Einfach zu bedienendes Touchscreen-Display.
- Volle Kontrolle über das Finish und die Verrundung.
- Wiederholung der Bearbeitungen durch einstellbare Programme.

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl



ERKLÄRUNG

Die F250, eine 3-Stationen-Finishmaschine, garantiert eine sichere und effiziente Bearbeitung selbst der kleinsten Teile dank des standardmäßigen Magnet- oder Vakuumsystems. Die Schleifinheit ist automatisch höhenverstellbar und vermeidet Kratzer auf dem Produkt, da sie sich beim Ausschalten nach oben bewegt. Die Bürsteneinheiten sind mit elektrischer Kompensation ausgestattet, um den Kontakt zwischen Förderband und Rundbürsten beim Schleifen von Dünnblech zu vermeiden.

Mit dem intuitiven Touchscreen passen Sie die Geschwindigkeit des Förderbands, der Bürsten und des Schleifkopfs nahtlos an. Damit ist jedes Finish-Ergebnis erreichbar. Die Maschine ist mit automatisch einstellbaren Programmen für eine mühelose Wiederholung von Bearbeitungskombinationen ausgestattet. Zusätzlich können wir optional eine automatische Bürstenkalibrierung und einen QR-Code-Scanner für noch mehr Bedienkomfort anbieten.

Um eine optimale Benutzererfahrung zu gewährleisten, sind alle Bearbeitungsstationen vollständig automatisch. Mit der neuesten Software und vollständigen Integrationsmöglichkeiten mit Handling- und ERP-Systemen ist die F250 bereit, Ihren Produktionsprozess auf das nächste Level zu heben.

TECHNISCHE DATEN

Förderbandgeschwindigkeit	0,3 - 8 m ³ /min
Vakuum- oder Magnetunterstützung	V
Minimale Werkstückabmessungen	10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 (VAC)
Maximale Werkstückbreite	250 mm
Maximale Werkstückhöhe	100 mm
Anschlusswert	400 V, 50 Hz, 23,5 A, 11,6 kW
Abmessungen (L x B x H)	2360 x 766 x 2260 mm
Gewicht	1350 kg

F250

Allgemein	Einheit	F250 mit Vakuum- oder Magnetsystem
Markierung		CE-zertifiziert
		Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	1.350 kg
Abmessungen L x B x H	mm	2360 x 766 x 2260 mm
Arbeitshöhe	mm	980 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	20 x 20 mm Vakuum oder 10 x 10 mm Magnet
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B \geq 5 x H)
Maximale Höhe Werkstück	mm	100 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	250 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 8 m ¹ /min
Bedienung		HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen
		Mehrsprachig, optional mit SmartLink
Optionale Absaugung		WES3000 Nassentstauber
		Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst
Anschluss der Absaugung	mm	Ø 200 mm
Vorgeschriebene Saugkapazität	m ³ /h	2400 m ³ /h
Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit	m/s	19 m/s
Aggregate		
Anzahl Arbeitsstationen		3-Statione: Schleifband / Tellerbürste / Tellerbürste
Schleifband	mm	280 mm Breite x 1900 mm Länge
		Schnellspanverschluss
Bürsten	mm	2 Stück Tellerbürste, Durchschnitt Ø 255 mm
		Quick Lock System (QL)
Transportmittel		
Förderbandausführung		Speziellen Reibungsausführung Gumm
	°C	Hitzebeständig bis 120 °C
Förderbandsystem	kW	Mit Vakuumunterstützung oder Magnetsystem für Produktfixierung;
		Vakuum (VAC) für Nichteisenmetall; Magnet (MAG) für Stahlteil
		Fixe Tischhöhe
Maximale Förderbandbelastung	kg/m ¹	50 kg/m ¹
Reinigung Förderband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige
		Optional über Barcode-Scanner
Komponenten		
Schleifeinheit	mm	1. Station:
	kW	Motorleistung Schleifaggregat 7,5 kW
		Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Gummischleifwalze
		Inklusiv automatisches Höhesystem AGS1 am Schleifband
Tellerbürsten		2. + 3. Station:
	mm	2x Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm mit Quick Lock System
	kW	2x Frequenzgeregelter 2,2 kW Motor mit Höhenverstellung
		1x Linkslauf (CCW) + 1x Rechtslauf CW
		Inklusiv automatisches Höhesystem ABS2 auf die Tellerbürste
Druckrollen		Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
Netzwerkverbindung		1x Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E (Option)
Elektrische Werte		
Spannung	V	400 V (3L+N+PE)
Frequenz	Hz	50 Hz
Stromstärke	A	23,5 A
Leistung	kW	11,6 kW
Steckvorrichtung	CEE	CEE 400 V / 16 A (5-polig)