

F250

Q-FIN
Quality Finishing Machines

**KOMPAKTES KRAFTPAKET
FÜR KLEINE BLECHTEILE**



F250

**Entdecken Sie die ultimative
Lösung zum Entgraten,
Verrunden und Finishen von
kleinen flachen Blechteilen
bis zu 250 mm Breite.**



Steigern Sie Ihre Produktivität mit der F250, der kompakten Maschine, die Geschwindigkeit mit Vielseitigkeit kombiniert, um Ihren Produktionsprozess zu optimieren. Die F250 verfügt über eine Schleifeinheit gefolgt von 2 Kombibürsten. Das Schleifband entfernt Grate und/oder erzeugt das gewünschte Finish. Die Bürsten sorgen für die gewünschte Abrundung des Produkts und verleihen der Oberfläche ein gleichmäßiges Finish.

F250

- Speziell entworfen für kleine Blechteile
- Vollständig automatisch einstellbare Stationen
- Einfach zu bedienendes Touchscreen-Display.
- Volle Kontrolle über das Finish und die Verrundung.
- Wiederholung der Bearbeitungen durch einstellbare Programme.

GEEIGNET ZUR BEARBEITUNG VON

- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Stahl



ERKLÄRUNG

Die F250, eine 3-Stationen-Finishmaschine, garantiert eine sichere und effiziente Bearbeitung selbst der kleinsten Teile dank des standardmäßigen Magnet- oder Vakuumsystems. Die Schleifeinheit ist automatisch höhenverstellbar und vermeidet Kratzer auf dem Produkt, da sie sich beim Ausschalten nach oben bewegt. Die Bürsteneinheiten sind mit elektrischer Kompensation ausgestattet, um den Kontakt zwischen Förderband und Rundbürsten beim Schleifen von Dünnblech zu vermeiden.

Mit dem intuitiven Touchscreen passen Sie die Geschwindigkeit des Förderbands, der Bürsten und des Schleifkopfs nahtlos an. Damit ist jedes Finish-Ergebnis erreichbar. Die Maschine ist mit automatisch einstellbaren Programmen für eine mühelose Wiederholung von Bearbeitungskombinationen ausgestattet. Zusätzlich können wir optional eine automatische Bürstenkalibrierung und einen QR-Code-Scanner für noch mehr Bedienkomfort anbieten.

Um eine optimale Benutzererfahrung zu gewährleisten, sind alle Bearbeitungsstationen vollständig automatisch. Mit der neuesten Software und vollständigen Integrationsmöglichkeiten mit Handling- und ERP-Systemen ist die F250 bereit, Ihren Produktionsprozess auf das nächste Level zu heben.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Förderbandgeschwindigkeit | 0,3 - 8 m ³ /min |
| Vakuum- oder Magnetunterstützung | V |
| Minimale Werkstückabmessungen | 10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 (VAC) |
| Maximale Werkstückbreite | 250 mm |
| Maximale Werkstückhöhe | 100 mm |
| Anschlusswert | 400 V, 50 Hz, 23,5 A, 11,6 kW |
| Abmessungen (L x B x H) | 2360 x 766 x 2260 mm |
| Gewicht | 1350 kg |

F250

| Allgemein | Einheit | F250 mit Vakuum- oder Magnetsystem |
|-------------------------------------|-------------------|---|
| Markierung | | CE-zertifiziert |
| | | Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System |
| Gewicht | kg | 1.350 kg |
| Abmessungen L x B x H | mm | 2360 x 766 x 2260 mm |
| Arbeitshöhe | mm | 980 mm |
| Minimale Abmessungen Werkstück | mm | 20 x 20 mm Vakuum oder 10 x 10 mm Magnet |
| Minimale Höhe Werkstück | mm | 0,6 mm (L und B \geq 5 x H) |
| Maximale Höhe Werkstück | mm | 100 mm |
| Maximale Breite Werkstück | mm | 250 mm |
| Förderband-Geschwindigkeit | m/min | Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 8 m ¹ /min |
| Bedienung | | HMI-Bildschirm mit einstellbaren Programmen |
| | | Mehrsprachig, optional mit SmartLink |
| Optionale Absaugung | | WES3000 Nassentstauber |
| | | Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst |
| Anschluss der Absaugung | mm | Ø 200 mm |
| Vorgeschriebene Saugkapazität | m ³ /h | 2400 m ³ /h |
| Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit | m/s | 19 m/s |
| Aggregate | | |
| Anzahl Arbeitsstationen | | 3-Statione: Schleifband / Tellerbürste / Tellerbürste |
| Schleifband | mm | 280 mm Breite x 1900 mm Länge |
| | | Schnellspanverschluss |
| Bürsten | mm | 2 Stück Tellerbürste, Durchschnitt Ø 255 mm |
| | | Quick Lock System (QL) |
| Transportmittel | | |
| Förderbandausführung | | Speziellen Reibungsausführung Gumm |
| | °C | Hitzebeständig bis 120 °C |
| Förderbandsystem | kW | Mit Vakuumunterstützung oder Magnetsystem für Produktfixierung; |
| | | Vakuum (VAC) für Nichteisenmetall; Magnet (MAG) für Stahlteil |
| | | Fixe Tischhöhe |
| Maximale Förderbandbelastung | kg/m ¹ | 50 kg/m ¹ |
| Reinigung Förderband | | Reinigungsbürste mit Sammelbehälter |
| Höheneinstellung Werkstück | | Elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige |
| | | Optional über Barcode-Scanner |
| Komponenten | | |
| Schleifeinheit | mm | 1. Station: |
| | kW | Motorleistung Schleifaggregat 7,5 kW |
| | | Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Gummischleifwalze |
| | | Inklusiv automatisches Höhesystem AGS1 am Schleifband |
| Tellerbürsten | | 2. + 3. Station: |
| | mm | 2x Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm mit Quick Lock System |
| | kW | 2x Frequenzgeregelter 2,2 kW Motor mit Höhenverstellung |
| | | 1x Linkslauf (CCW) + 1x Rechtslauf CW |
| | | Inklusiv automatisches Höhesystem ABS2 auf die Tellerbürste |
| Druckrollen | | Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung |
| Netzwerkverbindung | | 1x Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E (Option) |
| Elektrische Werte | | |
| Spannung | V | 400 V (3L+N+PE) |
| Frequenz | Hz | 50 Hz |
| Stromstärke | A | 23,5 A |
| Leistung | kW | 11,6 kW |
| Steckvorrichtung | CEE | CEE 400 V / 16 A (5-polig) |