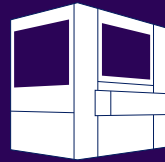


F1200 XL

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



Q-FIN

Quality Finishing Machines

| Allgemein | Einheit | F1200 XL mit Vakuum- oder Magnetsystem |
|-------------------------------------|-------------------|---|
| Markierung | | CE-zertifiziert Ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System |
| Gewicht | kg | 3.050 kg |
| Abmessungen L x B x H | mm | 2037 x 2178 x 2090 mm |
| Arbeitshöhe | mm | 900 mm |
| Minimale Abmessungen Werkstück | mm | 80 x 80 mm Vakuum oder 50 x 50 mm Magnet |
| Minimale Höhe Werkstück | mm | 0,6 mm (L und B ≥ 5 x H) |
| Maximale Höhe Werkstück | mm | 170 mm |
| Maximale Breite Werkstück | mm | 1200 mm |
| Förderband-Geschwindigkeit | m/min | Frequenzregelung einstellbar 0,3 - 8 m ³ /min |
| Bedienung | | HMI Touchscreen an der Vorderseite |
| Optionale Absaugung | | WES6000 Nassentstauber Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst |
| Anschluss der Absaugung | mm | Ø 300 mm |
| Vorgeschriebene Saugkapazität | m ³ /u | 5500 m ³ /u |
| Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit | m/s | 20 m/s |
| Aggregaten | | |
| Anzahl Arbeitsstationen | | 4 Aggregate: 1x Schleifband / 2 Bürsten / 2 Bürsten / 1 x Schleifband |
| Schleifstationen | kW | 2 Stück 7,5 kW Schleifaggregate, Frequenzgeregelt Schnellspanverschluss |
| Bürstestationen | kW | 4 Stück 2,2 kW Motoren, Frequenzgeregelt Geeignet für Tellerbürsten mit Quick Lock Disc |
| Transportmittel | | |
| Förderband-Ausführung | °C | Vakuum (VAC) oder Magnet (MAG) Speziellen Reibungsausführung EPDM Gummi Hitzebeständig bis 140 °C |
| Förderband-System | kW | Mit Vakuum-Unterstützung (2,2,kW) oder Magnet-System Wählen Sie Vakuum für Non-Ferro; Magnet für Ferro Blechteile |
| Maximale Förderbandbelastung | kg | 300 kg |
| Reinigung Förderband | | Reinigungsbürste mit Sammelbehälter Veidec Duo Clean |
| Höheneinstellung Werkstück | | Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige |
| Komponenten | | |
| Schleifeinheit | mm | Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Schleifwalze Schleifband-Abmessungen: 1230 x 1900 mm |
| Bürste | mm | Quick Lock System für Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm Verschiedene Bürstenvarianten verfügbar, Korn K40 - K320 |
| Bürsteinheit | | Oszillierendes System, Querdrehend Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet |
| ABS4 | | Automatisch Bürstehöhesystem am 4x Bürste |
| AGS2 | | Automatisch Höhesystem am 2x Schleifband |
| Druckrollen | | Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung |
| Netzwerkverbindung | | Daten Steckdose (RJ 45) mit Internetzugang, Kabel CAT 5E / CAT 6E |
| Elektrische Werte | | |
| Spannung | V | 400 V (3L+N+PE) |
| Frequenz | Hz | 50 Hz |
| Stromstärke | A | 63 A |
| Leistung | kW | 25 kW |
| Steckvorrichtung | CEE | CEE 400 V / 63 A (5-polig) |